

Pomost wagi taśmociągowej Model BS611

Model BS611 służy do różnych zastosowań i jest kompaktową konstrukcją łatwą w montażu.

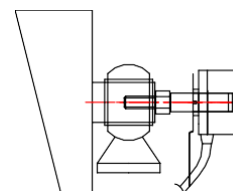
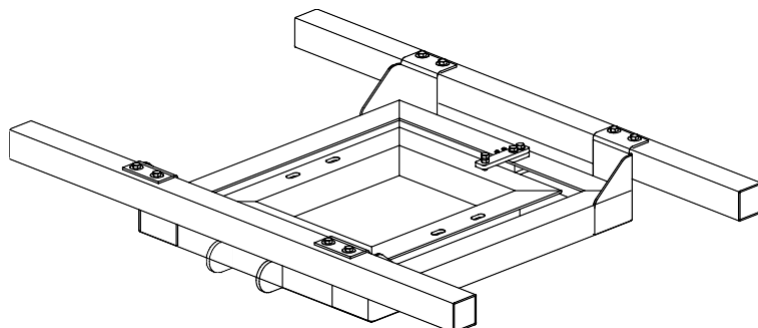
Rama ważąca jest dopasowana do przenośnika, dzięki czemu można wprowadzać minimum modyfikacji w jego konstrukcji.

Dostępny również w wykonaniu do stref zagrożonych wybuchem, odpowiednio dla ATEX kategorii II2D i II3D (strefa 21 i 22).



Pomost wagowy

Konstrukcja: Składa się z dwóch ram. Zewnętrzna rama montowana jest do podłużnic przenośnika za pomocą poprzecznych profili. Wewnętrzna, wagowa z czujnikiem tensometrycznym działającym na ścinanie, zawieszona jest elastycznie do ramy zewnętrznej. Na ramie wewnętrznej montowany jest jeden zestaw krążników.



Montaż: Rama ważąca pasuje do dowolnego standardowego przenośnika i jest montowana w naszej fabryce w jednym kawałku.

Zalecana maksymalna szerokość taśmy wynosi 1200 mm.

Materiał: standardowo stal St.37 lub stal nierdzewna SS304

Wykończenie: Lakierowanie proszkowe, kolor RAL 3020 / Śrutowanie SA 2.5 zgodnie z procedurą:

- Śrutowanie SA 2.5
- Jednowarstwowa epoksydowa farba proszkowa, odporna na warunki atmosferyczne
- Grubość minimum 80 µm

Przetwornik tensometryczny: typ belka ścinana

- model BM11 (1 lub 2 sztuki)
 - stal nierdzewna, stopień ochrony IP68

Enkoder prędkości taśmy: model SPU 5020/5826 / 2160N firmy Kuebler montowany bezpośrednio na osi bębna zwrotnego lub na taśmie zwrotnej na ramieniu z kółkiem biegowym.

(Zobacz odpowiednią kartę katalogową).



Elektronika sterująca: terminal IT3, IT2000M lub IT6000E z programem IT-BELT
(Zobacz odpowiednią kartę katalogową).

