

Pomost wagi taśmociągowej Model BS311

Model BS311 służy do różnych zastosowań i jest kompaktową konstrukcją łatwą w montażu.

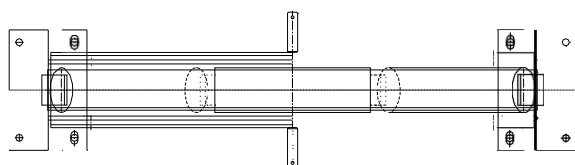
Rama ważąca jest dopasowana do przenośnika, dzięki czemu można wprowadzać minimum modyfikacji w jego konstrukcji.

Dostępny również w wykonaniu do stref zagrożonych wybuchem, odpowiednio dla ATEX kategorie II2D i II3D (strefa 21 i 22).

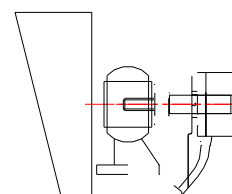


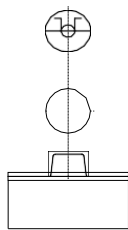
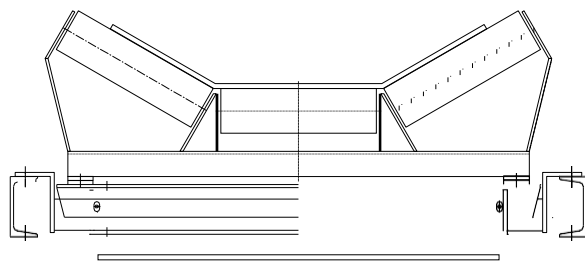
Konstrukcja: Rama wagi bez ruchomych części jest montowana w poprzek podłużnic przenośnika taśmowego i składa się z części dolnej, zespolonej z konstrukcją przenośnika i górnej na której zamontowany jest jeden zestaw krążników taśmociągu. Między dwiema częściami pomostu zamontowany jest jeden lub dwa przetworniki tensometryczne.

Platforma wagowa z przetwornikami

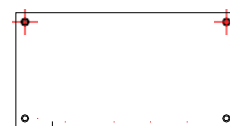


Pomiar prędkości taśmy





Puszka sumacyjna



Montaż: Rama wagi pasuje do każdego standardowego przenośnika i jest zmontowana w produkcji jako jeden element, dzięki czemu można go montować za pomocą tylko 4 śrub do konstrukcji przenośnika.

Zalecana maksymalna szerokość taśmy wynosi 1200 mm.

Materiał: standardowo stal St.37 lub stal nierdzewna SS304

Wykończenie: Lakierowanie proszkowe, kolor RAL 3020 / Śrutowanie SA 2.5 zgodnie z procedurą:

- Śrutowanie SA 2.5
- Jednowarstwowa epoksydowa farba proszkowa, odporna na warunki atmosferyczne
- Grubość minimum 80 µm

Przetworniki tensometryczne: typ single point

- model L6T (1 lub 2 sztuki) aluminium, stopień ochrony IP66
- model B6N (1 lub 2 sztuki) stal nierdzewna, stopień ochrony IP68

Enkoder prędkości taśmy: model SPU 5020/5826 / 2160N firmy Kuebler montowany bezpośrednio na osi bębna zwrotnego lub na taśmie zwrotnej na ramieniu z kółkiem biegowym. (Zobacz odpowiednią kartę katalogową).



Elektronika sterująca: terminal IT3, IT2000M lub IT6000E z programem IT-BELT (Zobacz odpowiednią kartę katalogową).

