

IT 2000M Belt : Terminal wagowy dla wag taśmociągowych, podajnikowych i ślimakowych.

IT2000M

BELT



Terminal wagowy **IT2000M BELT** mierzy w sposób ciągły, w ruchu ilość materiału sypkiego transportowanego przez wagę taśmociągową lub podajnikową.

IT2000M BELT umożliwia podłączenie wagi taśmociągowej z jednym lub wieloma czujnikami tensometrycznymi.

Terminal wagowy jest przeznaczony do zastosowania w surowym środowisku przemysłowym.

Przetwornik A/D posiada wysoką częstotliwość pomiarów, równocześnie z doskonałymi parametrami wagowymi oraz wyjątkową odpornością na zakłócenia elektromagnetyczne.

IT2000M BELT może być instalowany jako jednostka samodzielna lub w połączeniu z systemem PLC lub SCADA. Urządzenie można skonfigurować na potrzeby prostej rejestracji transportowanych ilości lub do kompleksowych aplikacji dozowania żądanej ilości produktu z ustawialną wartością progów odcięć.

Połączenie enkodera

IT2000M BELT posiada konfigurowalny interfejs dla enkodera służące do pomiaru prędkości taśmy. Mogą być zastosowane czujniki prędkości wyjściem PNP, NPN lub NAMUR. Opcjonalnie możliwy jest tryb pracy bez czujnika prędkości.

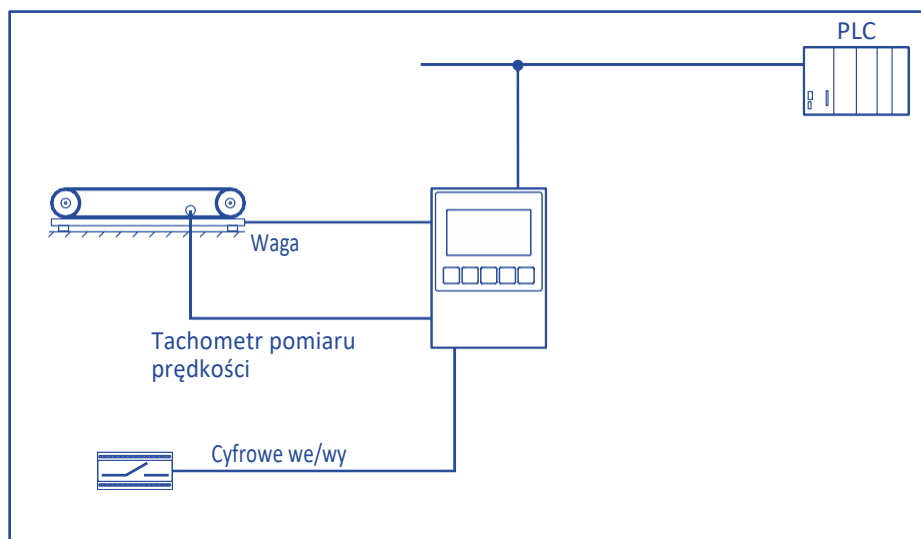
Liczniki

IT2000M BELT posiada trzy liczniki cyfrowe dla: np. ilości zadanych, sumy zmiany i sumy ogólnej. Dwa liczniki może wyzerować osoba obsługująca, ilość ogólną tylko w trybie serwisowym.

Połączenie PLC

IT2000M Belt umożliwia opcjonalne połączenie z PLC przy pomocy wyjścia analogowego, analogowego wyjścia impulsowego, dyskretnych wyjść I/O lub magistrali sterującej (Ethernet/IP, Profibus DP, Profinet, lub Modbus TCP poprzez Ethernet).

Typowa konfiguracja:



Transmisja danych.

Konfigurowalne przesyłanie danych prostymi interfejsami, ciągła transmisja danych lub transmisja danych na żądanie.

Równoległe I/O - wejścia i wyjścia.

Do 8 dowolnie konfigurowalnych wejść i wyjść.

Zewnętrzny licznik impulsów.

Dla podłączenia zewnętrznego licznika.

Moduł wagowy dla wag taśmociągowych.

IT2000M Belt umożliwia podłączenie jednej wagi taśmociągowej z jednym, lub kilkoma analogowymi czujnikami tensometrycznymi (całkowita impedancja wynosi : 87,5 - 4500 Ohm). Wewnętrzna rozdzielczość wynosi 524.000d częstotliwość pomiarów 225/sek)

Połączenie enkodera.

IT2000M Belt posiada konfigurowalny interfejs dla enkodera (max. 10.000 impulsów na sek.) służący do pomiaru prędkości taśmy. Urządzenia z wyjściem PNP, albo układem push-pull (10V) są obsługiwane. Również obsługiwane są czujniki w standardzie NAMUR (bez funkcji bezpieczeństwa). Opcjonalnie, gdy taśma porusza się ze stałą prędkością, możliwe jest działanie bez enkodera.

Wyświetlacz i obsługa.

Jasny wyświetlacz LCD z podświetleniem (wysokość znaków 15mm) do wyświetlania ilości transportowanej i statusu wagi . Dwie dodatkowe linie (przełączalne między licznikami: sumy dla szarży, ilością całkowitą , a wskazaniem prędkości taśmy i obciążeniem taśmy) z danymi obsługowymi.

Kalibracja.

Kalibracja wagi taśmociągowej przez wprowadzenie danych czujników tensometrycznych i danych z enkodera. Kontrola i precyzyjna regulacja poprzez porównanie zadanej ilości z wagą referencyjną.

Moduły dodatkowe

IT2000M BELT posiada następujące moduły wtykowe do dyspozycji:

Karta wtykowa SPU2000M z 2 cyfrowymi wejściami (24 V DC, 7 mA, optoizolowane) oraz z 1 gniazdem dla 2-kanalowego licznika impulsów DUAL-ISM (wymagane do podłączenia enkodera), 2 gniazda wtykowe dla cyfrowych we/wy PIM500 każdy z dwoma wejściami (24 V DC, 7 mA, optoizolowany) i dwoma wyjściami (24 V DC, 500 mA, optoizolowany, odporny na zwarcia) lub

Moduł wyjście analogowe DAU15 (0–10V lub 0/4–20 mA, optoizolowane rozdzielczość 15 Bit) do informacji o wydajności przepływu.

Karta wtykowa PIO z 8 cyfrowymi wejściami (24 V DC, 7 mA, optoizolowane) i 8 cyfrowymi wyjściami (24 V DC, 500 mA, optoizolowane, odporne na zwarcia).

Karta wtykowa zdo podłączenia Ethernet/IP, Profinet, Profibus DP lub Modbus TCP.

Każde cyfrowe wyjście można indywidualnie skonfigurować jako:

- Gotowy do uruchomienia
- W trakcie działania
- Sygnał odcięcia (przy dozowaniu)
- waga wyzerowana
- Usterka (wg logiki odwróconej)
- Ilość impulsowa

Każde cyfrowe wejście można indywidualnie skonfigurować jako:

- Zezwolenie na start
- Dozowanie start/stop
- Zerowanie wagi
- Zerowanie licznika szarży
- Żądanie transmisji danych / wydruk.

Słowa danych do PLC / systemu nadrzędnego

- Wydajność
- Licznik szarży i ilość całkowita
- Obciążenie i prędkość taśmy
- Status I/O (wejść/wyjść)

Słowa danych z PLC / systemu nadrzędnego

- Start/Stop/Odblokowanie
- Wyzerowanie, zerowanie liczników
- Zadana waga szarży i punkty odcięcia

Typy budowy

Kompaktowa obudowa ze stali nierdzewnej z wyświetlaczem i elementami obsługowymi do montażu na szynie DIN , odporna na wibracje, stopień ochrony IP20 zaciski przyłączy od dołu.

Dwu częściowa składająca się z Blackbox (Stal nierdzewna) do montażu na szynie DIN IP 20 oraz oddzielnej części obsługowej (wyświetlacz i klawisze) do montażu na drzwiach szafy sterowniczej (IP69K)

Zasilanie

Napięcie zasilania: 12–30 V DC, Pobór mocy max. 17 VA.

Temperatura pracy


–10 °C do +40 °C przy 95 % nie kondensującej wilgotności względnej powietrza.


Opcje


Ochrona zacisków przewodów na szynie Na życzenie dostarczany jest kompletny zestaw czujnika prędkości, składający się z kółka biegowego, ramienia i enkodera.


Richtlinien: 2014/30/EU, 2014/32/EU, 2014/35/EU

Normen: EN 61000-6-2, NAMUR NE21, EN 61000-6-4, OIML R50


 EU-Baumusterprüfbescheinigung als Bandwaage (in Vorbereitung)

 ETL-zertifiziert in Übereinstimmung mit UL 62368-1 und CSA C22.2 Nr. 62368-1

 Russland: Bauartzulassung als Auswertegerät

 NTEP-Bauartzulassung als indicating element

 EMI in Übereinstimmung mit FCC Teil 15

 Measurement Canada: Bauartzulassung als indicating element

 EtherNet/IP
 PROFINET
 PROFIBUS

Obudowa z wyświetlaczem



Wymiary B x H x T: 92 x 120 x 106 mm

Blackbox z panelem obsługi



Panel obsługi B x H x T: 110 x 107 x 35 mm