



Terminal wagowy **IT6000E Belt** mierzy w sposób ciągły, w ruchu ilość materiału sypkiego transportowanego przez wagę taśmociągową zarówno w systemie dozującym jak i rejestrującym.

IT6000E BELT umożliwia podłączenie wagi taśmociągowej wyposażonej w jeden lub kilka analogowych przetworników tensometrycznych. Terminal wagowy jest przystosowany do zastosowania w trudnych warunkach i dostępny jest w obudowie naściennej lub do zabudowy w drzwiach szafy sterowniczej.

IT6000E BELT może być instalowany jako jednostka samodzielna lub w połączeniu z systemem PLC lub SCADA. Urządzenie można skonfigurować na potrzeby prostej rejestracji transportowanych ilości lub do kompleksowych aplikacji dozowania żądanej ilości produktu z ustawialną wartością progów odcięć.

Przetwornik A/D posiada wysoką częstotliwość pomiarów, równocześnie z doskonałymi parametrami wagowymi oraz wyjątkową odpornością na zakłócenia elektromagnetyczne.

Połączenie enkodera

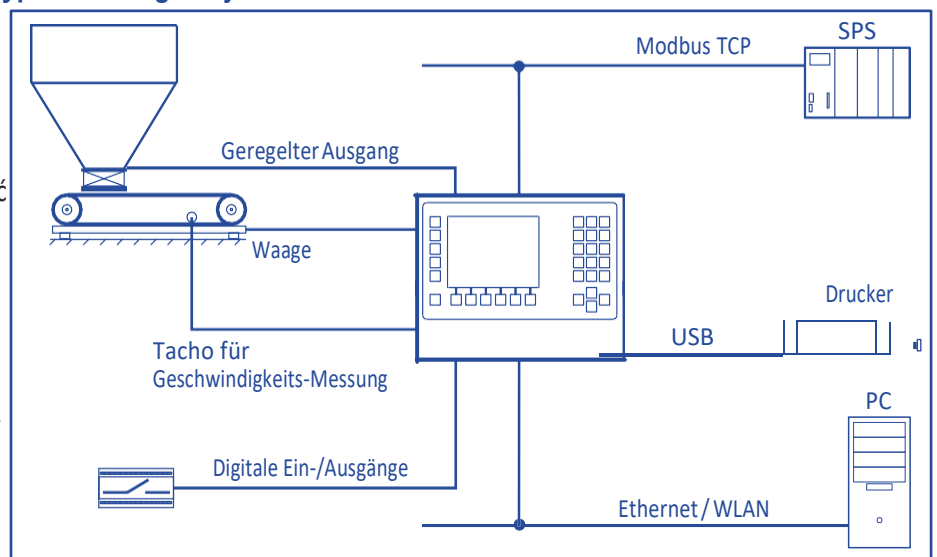
IT6000E Belt posiada konfigurowalny interfejs dla enkodera służącego do ciągłego pomiaru prędkości taśmy.

Mogą być zastosowane enkodery z wyjściem PNP, NPN lub NAMUR. Opcjonalnie, przy stałej prędkości taśmy, możliwy jest tryb pracy bez enkodera.

Wydajny regulator PID

IT6000E BELT posiada regulator PID do sterowania wydajności masy przenoszonej. Umożliwia on nadążanie aktualnej wydajności za wydajnością zadaną poprzez sterowanie dopływem materiału lub prędkością taśmy. Sterowanie jest realizowane wyjściem analogowym lub podłączonym przemiennikiem częstotliwości. Zmiana zadanej wydajności jest możliwa w każdym momencie bieżącego przebiegu operując klawiszami, wejściem analogowym, lub stosując Modbus TCP.

Typowa konfiguracja:



Połączenie PLC

IT6000E Belt umożliwia opcjonalne połączenie z PLC przy pomocy Modbus TCP poprzez Ethernet.

Transmisja danych.

Konfigurowalne przesyłanie danych prostymi interfejsami, ciągła transmisja danych lub transmisja danych na żądanie.

Równoległe I/O

Do 4 dowolnie konfigurowalnych wejść i 4 wyjść. Przy zastosowaniu zewnętrznego modułu we/wy. rozszerzalne do 8/8

Zewnętrzny licznik impulsów.

Dla podłączenia zewnętrznego licznika.

Wyświetlacz i klawiatura

5,7" kolorowy TFT-Display. Wyświetlenie główne z aktualną wydajnością przepływu (kg/h lub t/h) i statusem działania. Wyświetlanie dodatkowych danych przełączalne między ilością przetransportowaną, wydajnością, całkowitą masą przetransportowaną, obciążeniem taśmy, i prędkością taśmy. Wyświetlenie ilości chwilowej i sumy transportowanej w dużym formacie. Graficzne przedstawienie obciążenia taśmy i jej prędkości oraz danych obsługowych. W trybie dozowania dodatkowo wyświetlenie wartości zadanej i ilości pozostałej do dozowania. Klawiatura numeryczna z podwójną możliwością wprowadzenia danych alfanumerycznych danych, oraz klawiszami funkcyjnymi i wagowymi.

Moduł wagowy.

IT6000E Belt umożliwia odłączenie jednej wagi taśmociągowej z jednym, lub kilkoma analogowymi czujnikami tensometrycznymi (całkowita impedancja wynosi : 87,5 - 4500 Ohm). Wewnętrzna rozdzielczość wynosi 524.000d częstotliwość pomiarów 225/sek)

Kalibracja.

Kalibracja wagi taśmociągowej przez wprowadzenie danych czujników tensometrycznych i danych z enkodera. Kontrola i precyzyjna regulacja poprzez porównanie zadanej ilości z wagą referencyjną.

Konfiguration

IT6000E BELT jest systemem modułowym. Pełna jednostka składa się z terminala bazowego IT6000E, przetwornika A/D, interfejsów, enkodera prędkości i programu użytkownika **BELTE**.

Interfejsy

Połączenie Ethernet (Opcja: WLAN) Zintegrowane złącze Ethernet z ustawialnym adresem IP dla transmisji danych i zdalnych funkcji serwisowych przez Internet.

Interfejs szeregowy (Opcja)

Do podłączenia do systemu nadrzędnego lub wyświetlacza zdalnego do wyboru: RS232, 20mA CL (passiv) lub RS485. Format/Protokół ustawialny. Przesył ilości przesypanej i/lub wydajności chwilowej. Alternatywnie możliwy przesył danych na żądanie z dodatkowymi komendami dla zerowania liczników i zerowania wagi

Swobodnie konfigurowalne cyfrowe wejścia/wyjścia, do wyboru: **Moduły PIM**, optoizolowane, 24V DC, 100 mA,

Zewnętrzne moduły przekaźnikowe sterowane przez Modbus TCP: **Wyjścia** konfigurowalne jako: Gotowy, Dozowanie w toku, Zerowanie, sygnał wyprzedzenia, Koniec, impuls ilości, Błąd **Wejścia** konfigurowalne jako: Start, Stop, Zezwolenie, Zerowane, Przerwa, Reset, Drukuj.

Precyzyjne sterowanie wydajnością przepływu

Bezpośrednie wystawienie organami wykonawczymi zasilania produktem lub napędu taśmociągu przez wyjście analogowe lub szeregowe połączenie z falownikiem przez interfejs RS485-/RS232

Opcjonalne aktywowanie wysokowydajnego programowalnego regulatora PID do kontroli i korekty wydajności przepływu w czasie rzeczywistym.

Możliwa praca z lub bez falownika.

Wyjście analogowe (Opcja)

Do wystawienia aktualnej wydajności dozowania lub obciążenia taśmy; rozdzielczość 15 bitów, 32.000 działek; 0–20 mA, 4–20 mA, 0–10 V lub 2–10 V.

Połączenie enkodera

Tryb pracy jedno lub dwu kanałowy dla otrzymania prędkości taśmy, 5–10 V DC, max. 10.000 impulsów/Sek.

Na życzenie dostarczany jest kompletny zestaw czujnika prędkości, składający się z kółka biegowego, ramienia i enkodera.

Zasilanie

Napięcie zasilania: 110 (–15 %)–240 (+10 %) V AC; 50 / 60 Hz opcjonalnie 12–30 V DC, Pobór mocy max. 20 VA.

Temperatura pracy

–10 °C do +40 °C przy 95 % nie kondensującej wilgotności względnej powietrza.

Dodatki

Zdalny wyświetlacz, i inne.

Bauformen:

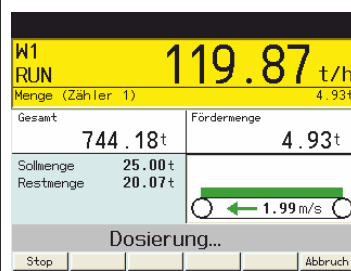


I Edelstahlgehäuse, Schutzart IP69K, NEMA 4X
I Für Tischaufstellung oder Wandmontage lieferbar
I Abmessungen BxHxT: 330 x 239 x 134 mm




I Edelstahlgehäuse, Front in Schutzart IP69K, NEMA 4X
I Einbau in Schaltschranktür
I Abmessungen BxHxT: 285 x 224 x 69 mm
I Schalttafel-Ausschnitt: 268 x 207 mm

Anzeige/Bedienung:




Anzeige von Förderleistung (groß) und Mengen. Grafische Darstellung des Betriebszustands; Prozessesstatus.





Bedienerfreundliche Eingabemenüs. Umfangreiche Konfigurationsmöglichkeiten, z. B. ext. Ein-/Ausgänge.

Richtlinien: 2014/30/EU, 2014/32/EU, 2014/35/EU


Normen: EN 45501, OIML R76-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-3, NAMUR NE21, EN 62368-1, OIML R50


 EU-Baumusterprüfbescheinigung als Bandwaage (in Vorbereitung)

 NTEP-Bauartzulassung als indicating element

 ETL-zertifiziert in Übereinstimmung mit UL 62368-1 und CSA C22.2 Nr. 62368-1

 EMI in Übereinstimmung mit FCC Teil 15

 Measurement Canada: Bauartzulassung als indicating element

 Russland: Bauartzulassung als Auswertegerät

