

U nas precyzja i jakość mają odpowiedni ciężar

DosPro
DOSING SYSTEMS



Automatyczna Waga Taśmociągowa
AUTOMATIC CONVEYOR SCALE ACS



ProNova Sp. z o.o.
Wagi automatyczne • Systemy wagowe



WAGA TAŚMOCIĄGOWA
AUTOMATIC CONVEYOR SCALE

ACS

Waga taśmociągowa ACS-105

Waga taśmociągowa ACS-105 jest używana w różnych aplikacjach i jest zaprojektowana do łatwego montażu. Rama wagi jest przystosowana do montażu na taśmociągu, co wiąże się z minimalną modyfikacją przenośnika. Waga dostarczana jest jako złożona i może być zamontowana na każdym standardowym przenośniku przy użyciu tylko 4 śrub. Model ten jest również dostępny w wersji przystosowanej do pracy w strefie zagrożenia wybuchem ATEX kategoria II2D i II3D (strefa 21 i 22).



Specyfikacja:

Wydajność:	5 ton/h lub więcej
Szerokość taśmy:	500 – 800 mm
Długość taśmy:	min 2m
Prędkość taśmy:	max. 1,5 m/s
Kąt nachylenia taśmociągu:	max. 5°
Dokładność:	+/- 2%

Konstrukcja:

Rama wagi bez części ruchomych zamontowana w poprzek podłużnic taśmociągu. Waga składa się z dwóch części wykonanych z profili w kształcie „U”. Między nimi znajduje się czujnik tensometryczny typu „Single Point”. Na górnej części zamocowany jest jeden zestaw rolek

Materiał:

Stal St.37/SS304
Wykończenie:
Malowanie proszkowe RAL 3020 / śrutowanie SA 2.5

Enkoder:

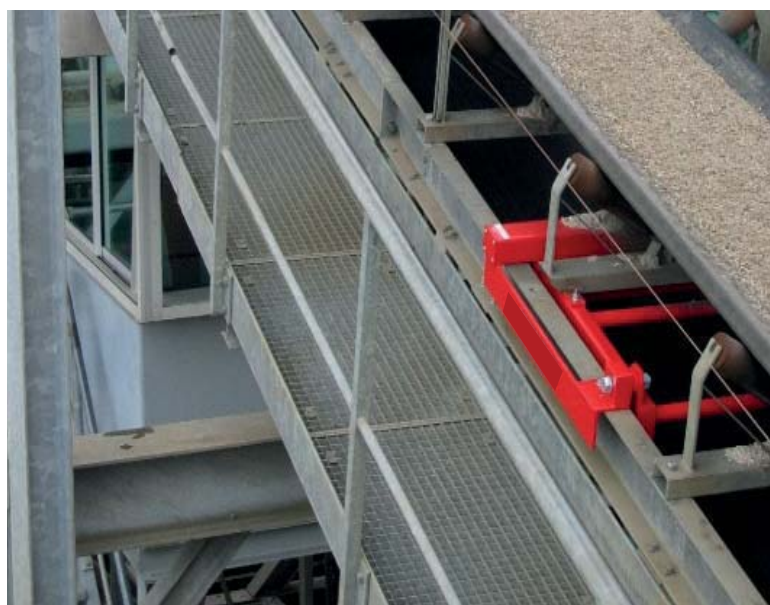
Cyfrowy nadajnik prędkości Kuebler montowany bezpośrednio na wale bębna nienapędzanego.

Elektronika:

Terminal IT3000A lub IT6000E z programem BELT

Waga taśmociągowa ACS-125

Waga taśmociągowa ACS-125 jest używana w różnych aplikacjach i jest odpowiednia dla zastosowań legalizowanych. Rama wagi jest przystosowana do montażu na taśmociągu, co wiąże się z minimalną modyfikacją przenośnika i jest zaprojektowana do łatwego montażu. Waga dostarczana jest jako złożona i może być zamontowana na każdym standardowym przenośniku. Model ten jest również dostępny w wersji przystosowanej do pracy w strefie zagrożenia wybuchem ATEX kategoria II2D i II3D (strefa 21 i 22).



Specyfikacja:

Wydajność:	10 ton/h lub więcej
Szerokość taśmy:	600 – 1400 mm
Długość taśmy:	min 3 - 4m
Prędkość taśmy:	max. 2 m/s
Kąt nachylenia taśmociągu:	max. 25°
Dokładność:	+/- 1%

Konstrukcja:

Rama zewnętrzna wagi to beztarciowa dźwignia i jeden czujnik tensometryczny, umieszczony w poprzek podłużnic taśmociągu. W tej ramie montowana jest wewnętrzna rama wagowa na której zamontowany jest zestaw jednej lub dwóch rolek.

Materiał:

Stal St.37/SS304
Wykończenie:
Malowanie proszkowe RAL 3020 / śrutowanie SA 2.5

Enkoder:

Cyfrowy nadajnik prędkości Kuebler montowany bezpośrednio na wale bębna nienapędzanego.

Elektronika:

Terminal IT3000A lub IT6000E z programem BELT

Waga taśmociągowa ACS-425

Waga taśmociągowa model ACS-425 jest stosowana w różnych aplikacjach, w których wymagana jest duża dokładność oraz duża wydajność i tam gdzie wymagana jest legalizacja. Rama wagi jest przystosowana do montażu na taśmociągu, co wiąże się z minimalną modyfikacją przenośnika. Model ten jest również dostępny w wersji przystosowanej do pracy w strefie zagrożenia wybuchem ATEX kategoria II2D i II3D (strefa 21 i 22).



Specyfikacja:

Wydajność:	10 ton/h lub więcej
Szerokość taśmy:	650–2500 mm
Długość taśmy:	min 10m
Prędkość taśmy:	max. 5 m/s
Kąt nachylenia taśmociągu:	max.25°
Dokładność:	+/- 0,25 % - +/- 0,5%

Konstrukcja:

Waga posiada ramę wewnętrzną zawieszoną na czterech czujnikach tensometrycznych. Między ramą wewnętrzną i mocowaniem czujników zainstalowane są kierownice do kompensacji sił poziomych. Normalnie ważone są 3 zestawy rolek.

Materiał:

Stal St.37/SS304

Wykończenie:

Malowanie proszkowe RAL 3020 / śrutowanie SA 2.5

Enkoder:

Cyfrowy nadajnik prędkości Kuebler montowany bezpośrednio na wale bębna nienapędzanego.

Elektronika:

Terminal IT3000A lub IT6000E z programem BELT